

PLANNING DES STAGES INTER-ENTREPRISES 2016



THÈME COMMUN

DATES	prix HT par stagiaire	Durée	Nb stg mini	Nb stg max
-------	-----------------------	-------	-------------	------------

STAGE 100 : LES CARTES ÉLECTRONIQUES

Pour les techniciens et ingénieurs récemment concernés par la fabrication des cartes électroniques.	du 1 au 4 février du 21 au 24 mars du 6 au 9 juin du 12 au 15 sept du 21 au 24 nov du 12 au 15 déc		28h en 4 jours	3	6
---	---	--	----------------	---	---

STAGE 01 : CONCEPTION ET INDUSTRIALISATION DES CARTES ÉLECTRONIQUES

Pour le personnel des bureaux d'études et le personnel chargé de l'industrialisation.	du 26 au 29 avril du 10 au 14 oct		31h30 en 4,5 jours	3	10
---	--------------------------------------	--	--------------------	---	----

STAGE 02 : NOUVEAU CONCEPTION DES CARTES ÉLECTRONIQUES SELON LES REFERENTIELS IPC

Pour le personnel concerné par la conception ou en rapport avec les concepteurs de cartes électroniques.	du 20 au 24 juin du 19 au 25 sept		31h30 en 4,5 jours	3	8
--	--------------------------------------	--	--------------------	---	---

Note: pour la certification ipc CID et CID+ voir les stages n°40 et n°41

THÈME CIRCUITS IMPRIMÉS

DATES	prix HT par stagiaire	Durée	Nb stg mini	Nb stg max
-------	-----------------------	-------	-------------	------------

STAGE 42 : TECHNOLOGIE DE FABRICATION DES CIRCUITS IMPRIMÉS RIGIDES (du simple face aux multicouches)

Pour les concepteurs, fabricants, équipementiers, acheteurs ou utilisateurs.	du 14 au 18 mars du 23 au 27 mai du 3 au 7 oct du 28 nov au 2 déc	€	31h30 en 4,5 jours	3	6
--	--	---	--------------------	---	---

STAGE 43 : TECHNOLOGIE SPÉCIFIQUE AUX CIRCUITS IMPRIMÉS FLEXIBLES ET FLEXI-RIGIDES

Pour les concepteurs, fabricants, équipementiers, acheteurs ou utilisateurs.	du 10 au 12 mai du 18 au 20 oct		21h en 3 jours	3	6
--	------------------------------------	--	----------------	---	---

Pré-requis: connaître les étapes de fabrication des circuits imprimés rigides ou avoir suivi la formation « N°42 - Technologies de fabrication des circuits imprimés rigides ».

STAGE 04 : LES MICROVIAS

Pour les concepteurs, ingénieurs et techniciens R&D, fabricants, équipementiers, acheteurs ou utilisateurs.	du 15 au 17 juin du 23 au 25 nov	1 700 €	18h en 2,5 jours	3	8
---	-------------------------------------	---------	------------------	---	---

Pré-requis: avoir une bonne connaissance des procédés de fabrication des circuits imprimés ou avoir suivi le stage N°42 "Technologies de fabrication des circuits imprimés rigides".

STAGE 05 : LES REVÊTEMENTS MÉTALLIQUES ET LE VERNIS ÉPARGNE

Pour des concepteurs et utilisateurs de circuits imprimés.	du 13 au 14 juin du 21 au 22 nov	1 480 €	14h en 2 jours	3	8
--	-------------------------------------	---------	----------------	---	---

Pré-requis: avoir une bonne connaissance de la fabrication des circuits imprimés et de bonnes notions en physique chimie.

STAGE 12 : CIRCUITS IMPRIMÉS NUS LES DÉFAUTS ET LEURS ORIGINES

Pour les acheteurs de circuits imprimés et les personnels chargés du contrôle (contrôle final chez les fabricants de circuits imprimés et contrôle d'entrée chez les utilisateurs).	du 31 mai au 2 juin du 4 au 6 oct	1 700 €	21h en 3 jours	3	8
---	--------------------------------------	---------	----------------	---	---

Pré-requis: avoir une bonne connaissance des procédés de fabrication des circuits imprimés ou avoir suivi le stage N°42 "Technologies de fabrication des circuits imprimés rigides".

THÈME BRASAGE DES COMPOSANTS

DATES	prix HT par stagiaire	Durée	Nb stg mini	Nb stg max
-------	-----------------------	-------	-------------	------------

STAGE 06 : BRASAGE SANS PLOMB (RoHS)

Pour le personnel technique impliqué par le passage aux alliages sans plomb.	du 18 au 19 oct	1 420 €	14h en 2 jours	3	8
--	-----------------	---------	----------------	---	---

STAGE 08 : BRASAGE À LA VAGUE

Pour toute personne responsable de la qualité du brasage, méthodes et réglages expérimentés.	du 14 au 18 mars du 13 au 17 juin du 19 au 23 sept du 14 au 18 nov		31h30 en 4,5 jours	3	8
--	---	--	--------------------	---	---

STAGE 09 : RÉGLAGE D'UNE MACHINE DE BRASAGE À LA VAGUE

Pour les conducteurs de machines à braser à la vague et le personnel des méthodes ou qualité.	du 10 au 12 mai du 6 au 8 déc		21h en 3 jours	3	6
---	----------------------------------	--	----------------	---	---

STAGE 11 : REFUSION DES CMS

Pour le personnel technique impliqué par la refusion.	du 15 au 19 fév du 23 au 27 mai du 10 au 14 oct du 5 au 9 déc		28h en 4 jours	3	8
---	--	--	----------------	---	---

Commence à 13h30 le 1^{er} jour.

STAGE 14 : TROUBLE-SHOOTING (vague et refusion)

Pour les conducteurs de ligne expérimentés, les services méthodes et qualité.	du 7 au 9 mars du 20 au 22 juin du 7 au 9 nov		18h en 2,5 jours	3	8
---	---	--	------------------	---	---

*Commence à 13h30 le 1^{er} jour.
Pré-requis: maîtriser les fondamentaux et le vocabulaire du brasage.*

STAGE 15 : MODULE 2 : BRASAGE AU FER ET QUALITÉ DES JOINTS

Pour tout le personnel de câblage, retouche et réparation de composants traversants et CMS.	du 26 au 28 janv du 15 au 17 mars du 24 au 26 mai du 5 au 7 juillet du 13 au 15 sept du 18 au 20 oct du 29 au 30 nov		18h en 2,5 jours	3	6
---	--	--	------------------	---	---

STAGE 15 : MODULE 2 : BRASAGE AU FER ET QUALITÉ DES JOINTS & MODULE 1 : RECONNAISSANCE DES COMPOSANTS

Pour tout le personnel de câblage, retouche et réparation de composants traversants et CMS.	du 25 au 28 janv du 14 au 17 mars du 23 au 26 mai du 4 au 7 juillet du 12 au 15 sept du 17 au 20 oct du 28 au 30 nov		21h en 3 jours	3	6
---	--	--	----------------	---	---

Commence à 13h30 le 1^{er} jour.

STAGE 15 : MODULE 2 : BRASAGE AU FER ET QUALITÉ DES JOINTS & MODULE 3 : RÉPARATION DES CIRCUITS IMPRIMÉS NUS

Pour tout le personnel de câblage, retouche et réparation de composants traversants et CMS.	du 26 au 29 janv du 15 au 18 mars du 24 au 27 mai du 5 au 8 juillet du 13 au 16 sept du 18 au 21 oct du 29 nov au 1 déc		24h en 3,5 jours	3	6
---	---	--	------------------	---	---

STAGE 15 : MODULE 1 : RECONNAISSANCE DES COMPOSANTS & MODULE 2 : BRASAGE AU FER ET QUALITÉ DES JOINTS & MODULE 3 : RÉPARATION DES CIRCUITS IMPRIMÉS NUS

Pour tout le personnel de câblage, retouche et réparation de composants traversants et CMS.	du 25 au 29 janv du 14 au 18 mars du 23 au 27 mai du 4 au 8 juillet du 12 au 16 sept du 17 au 21 oct du 28 nov au 1 déc		28h en 4 jours	3	6
---	---	--	----------------	---	---

Commence à 13h30 le 1^{er} jour.

CPF : "les formations estampillées "CPF" sont celles éligibles au moment de l'impression de ce document en juillet 2015. D'autres sont susceptibles de le devenir dans les prochains mois".

Les programmes détaillés de tous les stages sont disponibles sur notre site www.iftec.fr ou sur simple demande à iftec@iftec.fr

MAITRISEZ VOS PROCÉDÉS DE FABRICATION / 2016



DATES	prix HT par stagiaire	Durée	Nb stg mini	Nb stg max
-------	-----------------------	-------	-------------	------------

DATES	prix HT par stagiaire	Durée	Nb stg mini	Nb stg max
-------	-----------------------	-------	-------------	------------

STAGE 17 : MISE EN OEUVRE DES BGA

Pour les bureaux d'études, des méthodes, d'industrialisation, les responsables de fabrication et les conducteurs de ligne.	du 25 au 27 avril du 10 au 12 oct		18h en 2,5 jours	3	8
Commence à 13h30 le 1 ^{er} jour.					
Pré-requis : avoir une bonne connaissance du procédé de refusion (ou avoir suivi le stage « Refusion des CMS (n°11) »).					

STAGE 18 : CONTRÔLE VISUEL DES CARTES ÉLECTRONIQUES (alliages avec plomb ou sans plomb RoHS)

Pour le personnel de contrôle, retouche, réparation ou de recette.	du 22 au 23 mars du 28 au 29 juin du 27 au 28 sept du 8 au 9 nov		14h en 2 jours	3	6
--	---	--	----------------	---	---

STAGE 19 : RÉPARATION DES BGA

Pour le personnel de fabrication, réparation, études et prototypes.	du 22 au 23 mars du 28 au 29 juin du 4 au 5 oct du 6 au 7 déc		14h en 2 jours	3	6
---	--	--	----------------	---	---



THÈME CERTIFICATION ET RE-CERTIFICATION IPC

Prix * : avec certificat sans le recueil IPC
 Prix * : Re-certification avec certificat sans le recueil IPC

DATES	prix HT par stagiaire	Durée	Nb stg mini	Nb stg max
-------	-----------------------	-------	-------------	------------

STAGE 40 : NOUVEAU FORMATION ET CERTIFICATION DE CONCEPTEUR IPC (CID)

Pour les concepteurs, les routeurs, les préparateur de dossier et les cadres technico-commerciaux, achats, fabrication ou qualité.	du 21 au 25 mars du 14 au 18 nov		31h30 en 4,5 jours	3	8
Pré-requis : au moins un an d'expérience dans la conception ou avoir suivi la formation IFTEC N°42. S'être familiarisé avec le KIT (guide d'étude IPC (CID) et normes) avant de venir à la formation.					

STAGE 41 : NOUVEAU FORMATION ET CERTIFICATION AVANCÉE DE CONCEPTEUR IPC (CID+)

Pour les concepteurs, les routeurs, les préparateur de dossier et les cadres technico-commerciaux, achats, fabrication ou qualité.	du 6 au 10 juin du 12 au 16 déc		31h30 en 4,5 jours	3	8
Pré-requis : au moins deux ans d'expérience dans la conception et être déjà certifié IPC CID (Stage N°40). S'être familiarisé avec le KIT (guide d'étude IPC (CID+) et des extraits choisis de normes IPC associées) avant de venir à la formation.					

STAGE 20 : FORMATION ET CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE IPC-A-610 (CIS) Acceptabilité des assemblages électroniques

Pour les responsables qualité, ingénieurs process, techniciens et opérateurs, contrôleurs visuels et réparateurs des produits électroniques.	du 18 au 21 janv du 11 au 15 avr du 4 au 7 juillet du 19 au 22 sept du 14 au 17 nov du 5 au 8 déc		25h en 3,5 jours	3	10
Commence à 13h30 le 1 ^{er} jour.					

STAGE 26 : RE-CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE IPC-A-610 (CIS) Acceptabilité des assemblages électroniques

Pour les responsables qualité, ingénieurs process, techniciens et opérateurs, contrôleurs visuels et réparateurs des produits électroniques.	du 12 au 14 janv du 8 au 10 mars du 7 au 9 juin du 13 au 15 sept du 29 nov au 1 déc		18h en 2,5 jours	3	10
--	---	--	------------------	---	----

STAGE 31 & 32 : FORMATION ET CERTIFICATION (31) ou RE-CERTIFICATION (32) DE SPÉCIALISTE IPC-7711/21 (CIS) Retouches, modifications et réparations des cartes électroniques

Pour les techniciens, opérateurs et réparateurs des produits électroniques.	du 18 au 21 janv du 7 au 10 mars du 30 mai au 2 juin du 19 au 22 sept du 10 au 13 oct du 5 au 8 déc		25h en 3,5 jours	3	6
Commence à 13h30 le 1 ^{er} jour.					
Pré-requis : Expérience sur le brasage et débrasage manuel ainsi que la connaissance des critères de contrôles visuels des normes J-STD-001 / IPC-A-610.					

STAGE 33 & 34 : FORMATION ET CERTIFICATION (33) OU RE-CERTIFICATION (34) DE SPÉCIALISTE IPC-J-STD-001 (CIS) Exigence des assemblages électroniques brasés

Pour les ingénieurs, techniciens et opérateurs expérimentés des services méthode, qualité et production.	du 18 au 22 avril du 14 au 18 nov		28h en 4 jours	3	6
Commence à 13h30 le 1 ^{er} jour.					
Pré-requis : Une connaissance des techniques de base du brasage manuel est souhaitée.					

STAGE 36 & 37 : FORMATION ET CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE IPC/WHMA-A-620 (CIS) Exigences et critères d'acceptabilité pour l'interconnexion des faisceaux de fils et de câbles

Pour les responsables qualité, ingénieurs process, techniciens et câbleurs, contrôleurs visuels et réparateurs des produits électroniques.	du 25 au 28 janv du 14 au 17 mars du 6 au 9 juin du 12 au 15 sept du 12 au 15 déc		25h en 3,5 jours	3	10
Commence à 13h30 le 1 ^{er} jour.					

STAGE 38 & 39 : FORMATION ET CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE IPC-A-600 (CIS) Acceptabilité des circuits imprimés nus

Pour les responsables qualité client et fournisseur, le personnel des contrôles en fabrication et d'entrée ainsi que le personnel des achats.	du 5 au 7 avril du 29 nov au 1 déc		21h en 3 jours	3	10
---	---------------------------------------	--	----------------	---	----

STAGE 60 & 61 : FORMATION ET CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE FORMATEUR IPC-A-610 (CIT) Acceptabilité des assemblages électroniques

Pour les responsables qualité, ingénieurs process, techniciens et opérateurs, contrôleurs visuels et réparateurs des produits électroniques.	du 7 au 11 mars du 13 au 17 juin du 5 au 9 sept du 28 nov au 2 déc		28h en 4 jours	3	10
Commence à 13h30 le 1 ^{er} jour.					

STAGE 62 & 63 : FORMATION ET CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE FORMATEUR IPC-7711/21 (CIT) Retouches, modifications et réparations des cartes électroniques

Pour les techniciens, opérateurs et réparateurs des produits électroniques.	du 13 au 17 juin du 21 au 25 nov		28h en 4 jours	3	6
Commence à 13h30 le 1 ^{er} jour.					

STAGE 64 & 65 : NOUVEAU FORMATION ET CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE FORMATEUR IPC/WHMA-A-620 (CIT) Exigences et critères d'acceptabilité pour l'interconnexion des faisceaux de fils et de câbles

Pour les responsables qualité, ingénieurs process, techniciens et câbleurs, contrôleurs visuels et réparateurs des produits électroniques.	du 04 au 08 avril du 12 au 16 déc		28h en 4 jours	3	10
Commence à 13h30 le 1 ^{er} jour.					

"POUR TOUS LES STAGES, DES SESSIONS SUPPLÉMENTAIRES PEUVENT ÊTRE OUVERTES : CONSULTEZ-NOUS"

47 ans d'expérience 700 m2 d'ateliers

33 rue Ravon — 92340 Bourg-la-Reine — France | Tél. (33) 01 45 47 02 00 — Fax (33) 01 45 47 39 79

iftec@iftec.fr | Formation continue — n° 11 92 00 210 92

CPF : "les formations estampillées "CPF" sont celles éligibles au moment de l'impression de ce document en juillet 2015. D'autres sont susceptibles de le devenir dans les prochains mois".

Les programmes détaillés de tous les stages sont disponibles sur notre site www.iftec.fr ou sur simple demande à iftec@iftec.fr

PLANNING DES STAGES INTER-ENTREPRISES 2016



THÈME CHALLENGE IPC



LIRE ATTENTIVEMENT :

Les Challenges IPC ne sont pas des Formations. Les Challenges IPC sont des procédures IPC qui permettent d'obtenir la certification ou la re-certification sur une norme donnée en ne passant que les épreuves de test, les QCM et/ou éventuellement les TP prévus dans les procédures IPC.

Il est nécessaire de très bien connaître la norme IPC considérée.

Ce moyen est déconseillé pour passer les certifications avec succès.

En cas d'échec au Challenge, le candidat devra passer une certification ou une re-certification. S'il s'agissait d'un Challenge pour une re-certification, le candidat, en cas d'échec, perd sa certification au delà de la validité de son certificat actuel.

DATES	prix HT par stagiaire	Durée	Nb stg mini	Nb stg max
-------	-----------------------	-------	-------------	------------

Prix * : avec certificat sans le recueil IPC

CHALLENGE C20 : CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE IPC-A-610 (CIS) Acceptabilité des assemblages électroniques

Pour les responsables qualité, ingénieurs process, techniciens et opérateurs, contrôleurs visuels et réparateurs des produits électroniques.	le 25 février le 3 mai le 21 juillet le 27 octobre		7h en 1 jour	6	10
--	---	--	--------------	---	----

CHALLENGE C31 : CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE IPC-7711 (CIS) Retouches, modifications et réparations des cartes électroniques

Pour les techniciens, opérateurs et réparateurs des produits électroniques travaillant sur le brasage et débrasage de composants Traversant et CMS.	le 25 février le 3 mai le 21 juillet le 27 octobre		7h en 1 jour	6	6
---	---	--	--------------	---	---

CHALLENGE C32 : CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE IPC-7711/21 (CIS) Retouches, modifications et réparations des cartes électroniques

Pour les techniciens, opérateurs et réparateurs des produits électroniques travaillant sur le brasage et débrasage de composants Traversant et CMS incluant la réparation du PCB.	du 25 au 26 février du 3 au 4 mai du 21 au 22 juillet du 27 au 28 oct		11h en 1,5 jour	6	6
---	--	--	-----------------	---	---

CHALLENGE C33 : CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE IPC-J-STD-001 (CIS) Exigence des assemblages électroniques brasés

Pour les ingénieurs, techniciens et opérateurs expérimentés des services méthode, qualité et production.	le 23 février le 10 mai le 19 juillet le 25 octobre		7h en 1 jour	6	6
--	--	--	--------------	---	---

CHALLENGE C36 : CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE IPC/WHMA-A-620 (CIS) Exigences et critères pour l'assemblage des câbles et faisceaux de câbles

Pour les responsables qualité, ingénieurs process, techniciens et câbleurs, contrôleurs visuels et réparateurs des produits électroniques.	le 24 février le 4 mai le 20 juillet le 26 octobre		7h en 1 jour	6	10
--	---	--	--------------	---	----

CHALLENGE C38 : CERTIFICATION OU RE-CERTIFICATION DE SPÉCIALISTE IPC-A-600 (CIS) Acceptabilité des circuits imprimés nus

Pour les responsables qualité client et fournisseur, le personnel des contrôles en fabrication et d'entrée ainsi que le personnel des achats.	le 23 mars le 3 mai le 19 juillet le 28 octobre		7h en 1 jour	6	10
---	--	--	--------------	---	----

CHALLENGE C60 : RE-CERTIFICATION DE FORMATEUR IPC-A-610 (CIT) Acceptabilité des assemblages électroniques

Pour les responsables qualité, ingénieurs process, techniciens et câbleurs, contrôleurs visuels et réparateurs des produits électroniques.	le 23 février le 3 mai le 19 juillet le 25 octobre		7h en 1 jour	6	10
--	---	--	--------------	---	----

AUTRES THÈMES CONNEXES

DATES	prix HT par stagiaire	Durée	Nb stg mini	Nb stg max
-------	-----------------------	-------	-------------	------------

STAGE 21 : RÈGLES DE PROTECTION DES PRODUITS SENSIBLES AUX DÉCHARGES ÉLECTROSTATIQUES

Pour le personnel des services qualité, méthodes, production et les coordinateurs ESD des entreprises concernées par les nuisances électrostatiques.	du 20 au 24 juin du 14 au 18 nov		28h en 4 jours	4	8
--	-------------------------------------	--	----------------	---	---

Commence à 13h30 le 1^{er} jour.

STAGE 22 : NETTOYAGE ET VERNISSAGE DES CARTES ÉLECTRONIQUES (Les produits chimiques du brasage)

Pour le personnel technique impliqué dans les opérations de nettoyage et de vernissage des cartes électroniques.	du 15 au 17 mars du 4 au 6 oct		21h en 3 jours	3	8
--	-----------------------------------	--	----------------	---	---

STAGE 23 : FIABILITÉ DES ASSEMBLAGES ÉLECTRONIQUES

Pour les personnels des services R&D, bureau d'études, achats, industrialisation / méthode, qualité et aux techniciens d'essais des fabricants et donneurs d'ordres.	du 28 au 30 juin du 11 au 13 oct		18h en 2,5 jours	3	10
--	-------------------------------------	--	------------------	---	----

Pré-requis : avoir une bonne connaissance des cartes électroniques ou avoir suivi le stage N°100 Les cartes électroniques.

STAGE 24 : CÂBLAGE FILAIRE SELON IPC/WHMA-A-620

Pour les personnels devant se perfectionner sur la maîtrise du câblage filaire : opérateurs, techniciens, méthodes et fabrication.	du 2 au 5 fév du 4 au 8 avril du 21 au 24 juin du 26 au 30 sept du 22 au 25 nov		25h en 3,5 jours	3	6
--	---	--	------------------	---	---

Note : pour la certification IPC/WHMA-A-620 voir les stages N°36 et N°37

STAGE 25 : MINIATURISATION, MCM ET PACKAGING, EN ÉLECTRONIQUE ET EN MICRO ÉLECTRONIQUE

Pour les décideurs, responsables d'études, développeurs, chefs de projets, personnel des services R&D et bureaux d'études.	du 13 au 16 juin du 4 au 6 oct		24h en 4 jours	4	8
--	-----------------------------------	--	----------------	---	---

STAGE 27 : SYSTÈMES D'INSPECTION ET DE CONTRÔLE DES CARTES ÉLECTRONIQUES

Pour les développeurs, responsables qualité, personnels des services fabrication et contrôle ainsi que R&D et bureaux d'études.	du 24 au 26 mai du 22 au 24 nov		21h en 3 jours	4	8
---	------------------------------------	--	----------------	---	---

STAGE 30 : LEAN MANUFACTURING DANS L'ÉLECTRONIQUE : PILOTE DE CHANTIER

Pour le personnel de production, mais également aux services connexes comme les méthodes, l'industrialisation, la logistique ou la maintenance.	Disponible uniquement en intra entreprise. Nous consulter.				
---	--	--	--	--	--

STAGE 35 : TEST ÉLECTRIQUE DE CARTES ÉLECTRONIQUES (de la stratégie au cahier des charges)

Pour les chefs de projets, responsables méthodes électroniques, personnels des services production ainsi que R&D et bureaux d'études.	du 5 au 7 avril du 28 au 30 juin du 8 au 10 nov		18h en 2,5 jours	4	8
---	---	--	------------------	---	---

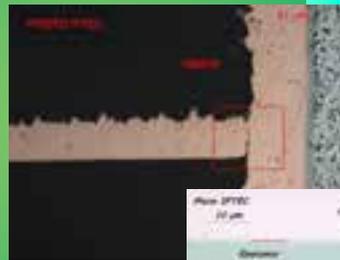
CPF : "les formations estampillées CPF" sont celles éligibles au moment de l'impression de ce document en juillet 2015. D'autres sont susceptibles de le devenir dans les prochains mois".

Les programmes détaillés de tous les stages sont disponibles sur notre site www.iftec.fr ou sur simple demande à iftec@iftec.fr



TRAVAUX DE LABORATOIRE, INSPECTIONS, MESURES ET ANALYSES

- COUPES MICROGRAPHIQUES.
- MESURES DE BRASABILITÉ.
 - SUR COMPOSANTS
 - SUR CIRCUITS IMPRIMÉS
- MESURES D'EFFICACITÉ DE FLUX.
- MESURES DE CONTAMINATION IONIQUE.
- INSPECTION VISUELLE.
 - SUR CARTES CABLÉES SELON IPC-A-610
 - SUR CIRCUITS IMPRIMÉS SELON IPC-A-600
 - SUR FACEAUX DE FILS ET DE CÂBLES SELON IPC/WHMA-A-620
- ESSAIS CLIMATIQUES, TEST S.I.R., TEST BONO
- TESTS DE TRACTION DES SERTISSAGES SELON IPC/WHMA-A-620 - CEI 60352-2 DE 2006-02.



PARC MACHINES : 700 m² d'atelier - 4 salles de cours

- Machine à braser double vague 400 mm "rétrofitée" sans plomb avec fluxeur spray automatique. Alliage Sn 95,5 Ag 3,8 Cu 0,7 MBO.
- Four de refusion à convection forcée 4 zones, 300 mm.
Four de refusion à convection forcée 4 zones SMT inerté.
- Machine de placement des composants CMS Pick and Place EXPERT - FPSA-ESSEMTEC.
- Machine semi-automatique programmable de sérigraphie de la crème à braser (Fine Pitch).
- Équipements manuels de brasage et réparation des cartes ERSA - METCAL - OKI - PACE - WELLER.
Équipements manuels pour le câblage filaire.
- Équipement de brasage/débrasage des BGA - ERSA - METCAL.
- Enregistreurs de température embarqués.
- Binoculaires / Vidéo microscope (G x 50 et G x 200)
Microscope (G x 25 à G x 1600)
Microscope Nikon (G x 50 à G x 1000)
Microscope Mirox (zooms G x 35 à G x 350 à G x 3 500)
Endoscope VPI 1000 (G x 5 à G x 245)
- Méniscographe ST60 avec globule / Contaminomètre.
- Équipement Chatillon pour test de traction des sertissages.
- Labo chimie / Coupe micrographique / Viscosimètre.
- Enceintes climatiques chaleur humide / Teraohmmètre.
- Tableaux, vidéoprojecteurs, vidéo.

STAGES INTRA-ENTREPRISE

Ces stages intra-entreprise sont des formations spécifiques à votre Société. Les thèmes abordés sont ceux de nos formations inter-entreprises et peuvent se dérouler dans vos locaux ou dans les locaux de l'institut Iftec selon les besoins. Une concertation préalable entre l'institut Iftec et votre Société permet de définir les modalités de la formation en contenu et en durée.

EXEMPLES DE FORMATIONS INTRA-ENTREPRISE (AUTRES QUE LES THÈMES PROPOSÉS EN INTER-ENTREPRISES) :

- Coupes micrographiques, réalisation et analyse.
 - Thermométrie par thermocouples.
- Contrôles d'entrées des circuits imprimés nus et des cartes câblées.
 - Sérigraphie de la crème à braser.
 - Collage des CMS avant brasage vague.
- Brasage sans plomb en anglais "Lead free soldering"
 - Technologies of rigid boards manufacturing (from single boards to multilayers)
- Reconversion du personnel au brasage manuel.
 - Crème à braser : comment choisir ?
 - Techniques du montage en surface.



EXEMPLES D'AUTRES PRESTATIONS :

- Diagnostic de procédés de brasage à la vague, par refusion.
 - Assistance Technique pour la mise en conformité avec la Directive RoHS.
 - Aides au démarrage ou à la mise en œuvre de procédés de brasage.
 - Evaluations d'aptitudes au brasage manuel.

**En 2014 : 5 028 heures de formation dispensées ;
1 565 stagiaires formés ; 32 824 heures stagiaires.**

RÉFÉRENCES DANS LES DOMAINES DE :

Électronique industrielle - Militaire - Spatiale - Avionique
- Automobile - Ferroviaire - Énergies - Recherche -
Distribution (produits et équipements) - Sous-traitance
- Electroménager - Télécommunications - Domotique
- Monétique - Fabricants de composants (passifs-actifs) -
Médicale - Défense - Navale - Aéronautique - Sociétés d'intérim
- Sociétés d'ingénierie

PROCÉDURE D'INSCRIPTION ET DOCUMENTS

1

Une option d'inscription peut être réservée par téléphone.

2

Cette inscription doit être confirmée par écrit par la personne habilitée à passer la commande : bulletin d'inscription dûment rempli, bon de commande (procédure interne entreprise), fax, courrier, e-mail.

Cette confirmation doit impérativement préciser, si c'est le cas, si l'entreprise travaille avec un OPCA (Organisme de gestion de fonds de formation) et les coordonnées de celui-ci.

Dans le cas de formation intra-entreprise, l'entreprise devra également préciser les stagiaires salariés d'autres entreprises et les coordonnées de celles-ci (cf conditions générales).

3

IFTEC confirme cette inscription par l'envoi de la convention de formation en deux exemplaires qui devient définitive à réception d'un exemplaire signé. Dans le mois qui précède la formation IFTEC adresse à l'entreprise un dossier de stage comprenant :

- La convocation,
- Le programme du stage,
- Le règlement intérieur,
- Le plan d'accès et la liste des hôtels,
- La facture

(pour les OPCA, la facture sera expédiée à l'issue de la formation).

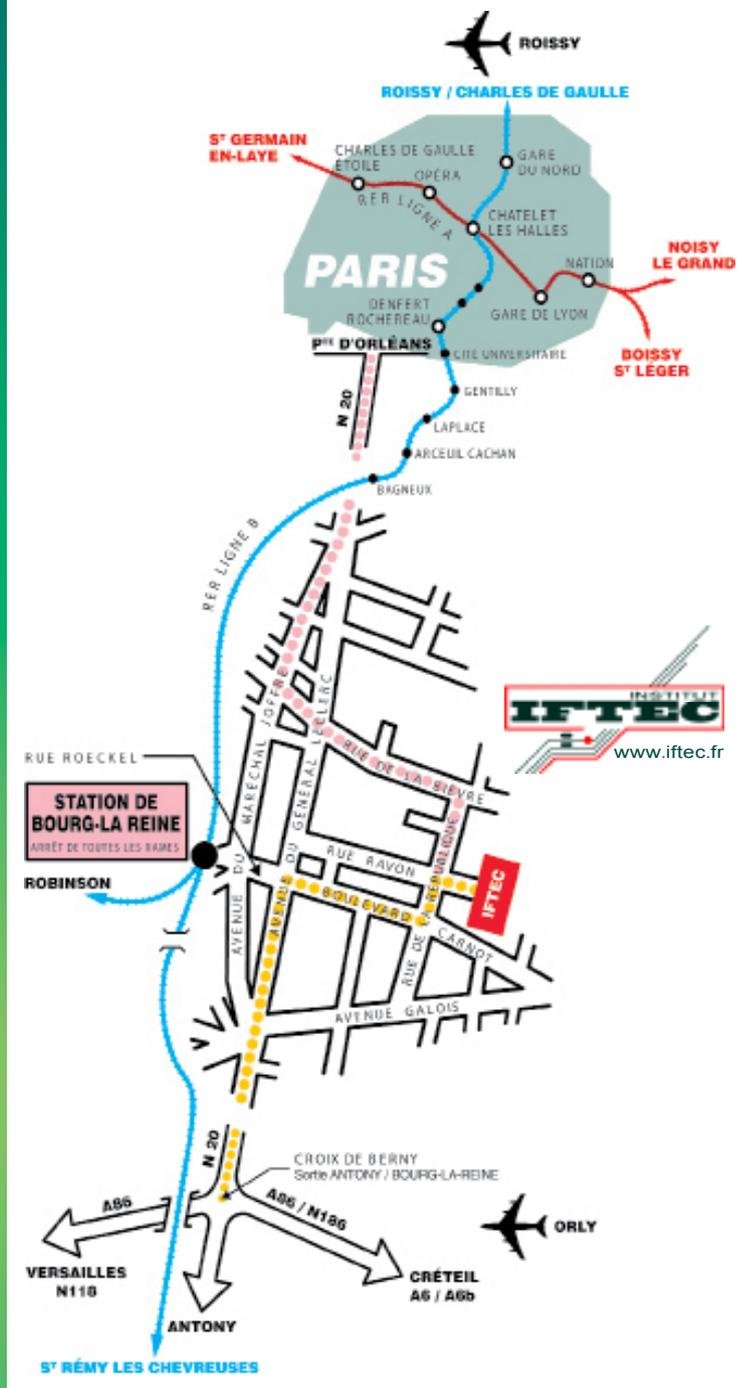
4

À l'issue de la formation, les documents suivants sont adressés par IFTEC à l'entreprise :

- l'attestation de présence,
- une copie de la feuille de présence émarginée par les participants,
- sur demande de l'entreprise : une copie de la feuille d'évaluation.

Inscription en ligne sur notre site
<http://www.iftec.fr>

Sauf mention contraire, les formations inter-entreprises débutent à 8h30 et se déroulent dans nos locaux situés au 33 rue Ravon, à Bourg-la-Reine (92340). Les stagiaires ont la possibilité d'apporter leurs propres échantillons.



33 rue Ravon - 92340 Bourg-la-Reine - France
T (33) 01 45 47 02 00 - F (33) 01 45 47 39 79
iftec@iftec.fr
FORMATION CONTINUE n° 11 92 00 210 92
© IFTEC (Convention de Genève).

INSTITUT EUROPÉEN DE FORMATION AUX TECHNOLOGIES DE FABRICATION EN ÉLECTRONIQUE - CIRCUITS IMPRIMÉS - MICROÉLECTRONIQUE - BRASAGE DES COMPOSANTS

Membre de :



CONDITIONS GÉNÉRALES

L'IFTEC se réserve le droit de modifier les informations portées sur tous ses documents commerciaux (plaquettes, programmes détaillés des stages, site internet, etc.) : dates des sessions, durée des stages, contenu des stages sont ainsi susceptibles d'être modifiés. Les prix figurant sur nos documents incluent le coût du déjeuner qui est pris en commun avec le formateur et les participants au même stage ; il fait partie intégrante du stage. Les autres frais - déplacements, hébergement, dîner - ne sont pas compris dans notre tarif. Les stages dispensés entrent dans le cadre des lois sur la formation professionnelle continue. L'IFTEC adresse une convention simplifiée de formation professionnelle continue à l'entreprise ; cette convention est établie en 2 exemplaires dont l'un doit lui être impérativement retourné signé et revêtu du cachet de l'entreprise avant le début de la formation. Simultanément l'IFTEC adresse sa facture à l'entreprise du stagiaire dont le règlement est exigible à réception (TVA en vigueur récupérable). En cas de non règlement il sera dû, conformément à la loi n° 2008-776 du 04/08/2008, une pénalité calculée sur la base de 3 fois le taux de l'intérêt légal en vigueur. Le règlement intérieur transmis fait partie intégrante de la Convention de Formation.

CAS DES OPCA (AGEFOS, ADEFIM, FAFIEC, OPCAREG, FAF, ETC.) : il incombe au signataire de la commande de formation d'effectuer les démarches liées à la prise en charge des frais de stage dans les délais nécessaires imposés par son organisme et de s'assurer de la bonne fin du paiement. Dans le cas de non constitution du dossier AVANT l'action de formation ou de non prise en charge, l'entreprise s'engage à acquitter la facture émise par l'IFTEC.

CAS DES FORMATIONS INTRA-ENTREPRISE : pour les formations intra-entreprise, nous établissons un devis en fonction du programme négocié et de la durée de la formation qui en découle. Les prix du devis sont forfaitaires en fonction de la durée de l'intervention du formateur. Pour le cas où il y aurait des salariés d'autres entreprises que celle de l'entreprise demanderesse (Sociétés de travail temporaire par exemple, etc.), les coûts de la formation détaillés au devis seront répartis au prorata du nombre de salariés des différentes entreprises. Ces prix au prorata seront majorés de 50,00 euros par convention de formation à établir en plus. L'entreprise demanderesse s'engage à en informer ses partenaires et s'engage à nous transmettre les coordonnées de ses partenaires avant la confirmation des dates de la formation. En cas de défaillance d'un ou de plusieurs salariés de l'entreprise ou de ses entreprises partenaires, le montant correspondant sera réintégré à la quote-part de l'entreprise demanderesse qui conserve la possibilité de remplacer les salariés défaillants.

DÉSISTEMENT, ANNULATION, REPORT : Désistement et annulation à l'initiative de l'entreprise : pour tout désistement ou annulation intervenant moins de 8 jours avant le début du stage, 20% du prix des stages inter-entreprises et 100% des stages intra-entreprise resteront dus à l'IFTEC. Annulation ou report de stage à l'initiative d'IFTEC : l'IFTEC se réserve le droit, en cas d'insuffisance de participation, d'annuler toute session de formation jusqu'à 3 semaines avant le début de la formation.